Associazione Napolipedala



La mission dell' associazione è gredire in un contesto di legalità. di contribuire ad un inversione La legalità infatti non deve essealle giovani generazioni. Il tema è quello di dismettere la cultura della velocità e dell'eccessivo consumismo, per valori quali la legalità.

il prossimo, elemento essenziale per una comunità che vuole pro-

culturale con particolare riguardo re un concetto astratto semplicemente declamato. L' obiettivo quello di di porre al centro una serie di pratiche come la manutenzione della bici, che sono finasobrietà, il riciclo, la lentezza e la lizzate a creare un forte senso di comunità, scambio di esperienze, Questo percorso punta a gene- crescita collettiva che sono elerare un profondo rispetto verso menti essenziali per la tenuta di una società democratica.

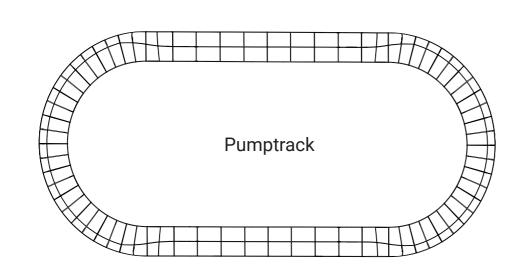


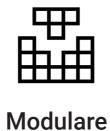






_ Richiesta









Facilità di Bassa manutenzione assemblaggio

Impilabilità

Prezzo ridotto

ECONOMIA CIRCOLARE





sansa



polverino





41,6% incenerito negli impianti di recupero energetico

27,3% Discarica 31,1% Riciclato

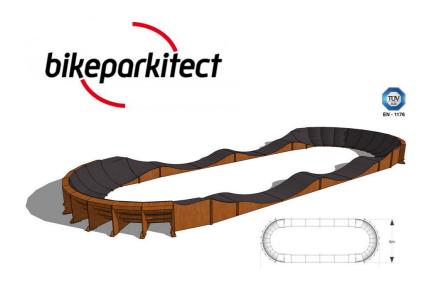






La missione imprenditoriale di Ecoplan S.r.l. è il riutilizzo, attraverso il riciclaggio, della sansa esausta delle olive presente in ingenti quantità nel territorio della piana di Gioia Tauro. Dalla miscelazione della sansa con resine termoplastiche, con procedimento brevettato Ecoplan si ottengono molteplici materiali.

_ Benchmarking



Area	6 x 16, 5 m
Peso totale	1600 kg +/- 200 kg
Ingombro fase di tra- sporto	23 m^3
N° pallet	8 (1x1,2m size)
Materiale struttura	compensato trattato con resine fenoliche
Viteria e rinforzi	acciaio anodizzato
Info	info@bikeparkitect.com Rokytnice Vsetín Czech Republi
Prezzo	15000 euro



Area	6 x 16,4 m
Peso totale	1645 kg
Ingombro fase di trasporto	25 m^3
N° pallet	8
Materiale struttura	compensato (larice) spessore 17mm
Viteria e rinforzi	acciaio inox
Info	Speicher, Switzerland www.modularpump- track.com
Prezzo	17300 euro

ELAPPSET®



Area	6,4 x 16,2 m
Lunghezza percorso	36 m
Area di impatto	74,2 m
Struttura	semimobile
Materiale struttura	pannelli laminati alta densità;pino nordico impregnato
Viteria e rinforzi	acciaio inox
Info	Hallitie, Rovaniemi, Fin- land lappset@lappset.com



Area	6 x 16,3 m
Peso totale	1470 kg
Materiale calpestabile	Fibra di vetro e resina (vernice grippante)
Materiale struttura	legno di larice(doppio laminato)
Viteria e rinforzi	acciaio inox, zinca- te,trox
Info	KRZYSZTOFORZYCE 203 32-010 KOCMYRZÓW

Conclusioni



Assenza dal mercato di queste strutture prodotte in italia



Impiego di materiali poco sostenibili e non riciclabili

_ Obiettivi



Valorizzazione del territorio attraverso l'utilizzo di un materiale prodotto localmente



Utilizzo di un materiale eco sostenibile in quanto proviene da materiale di riciclo e da uno scarto di una filie-



Impatto sociale

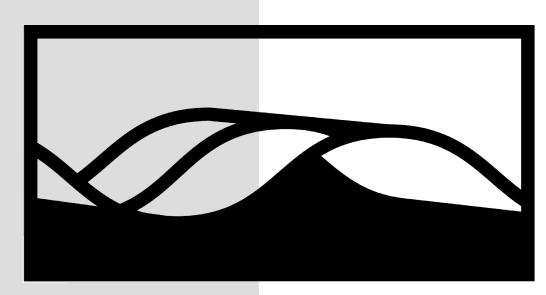


Interazione fra industria e territorio









SINEWAVE PARK

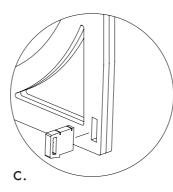


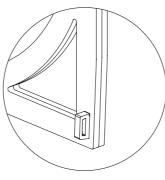
Uno degli aspetti principali di questo progetto è la possibilità di avere configurazioni di piste praticamente infinite, in base agli spazi, e al numero di moduli a disposizione, la pista può assumere conformazioni diverse.

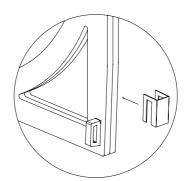
_ Sistemi di bloccaggio

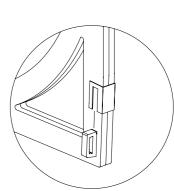
contesti.

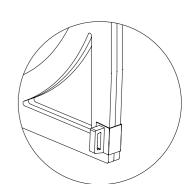
I Pumptrack modulari possono essere montati su qualsi- Perfetto come mezzo di aggregazione sociale, forma lo asi tipo di terreno piano, grazie a questa sua caratteristica spirito sportivo, e di sana competizione nei giovani fruitori ha una vasta possibilità di uso in molteplici situazioni e e dà la possibilità di allenare le capacità sportive sia ai neofiti, che ai professionisti..

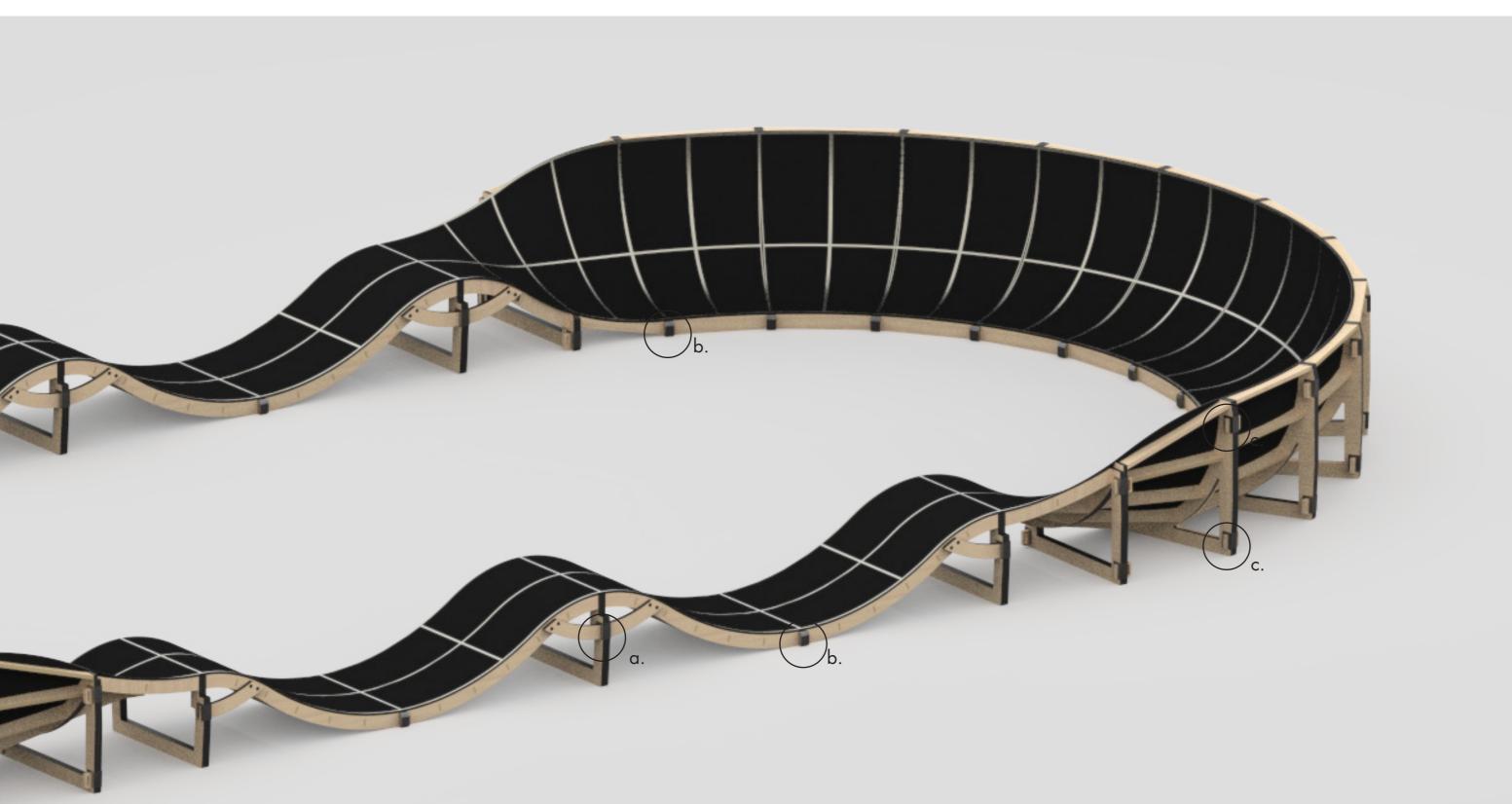




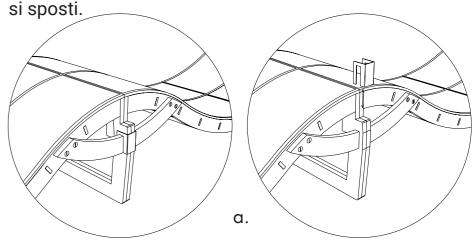




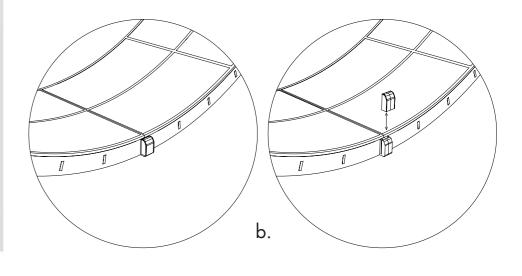




La fase di montaggio è intuitiva basta sapere la successione di moduli da dover affiancare e grazie al sistema di agganci privi di viteria. Il sistema di bloccaggio è composto da due elementi.il primo si compone da due unità: il primo elemento in multistrato entra in un alloggio al bordo dei due moduli impedendone il movimento, il secondo, in acciaio stainless, il quale fa sì che il primo non



Il secondo sistema è composto da un elemendo in acciaio stainless che si fa scorrere lungo delle guide presenti alla base dei moduli.



_ Materiali



Ecomat (ecoplan)

Il materiale della superficie calpestabile subisce una lavorazione di ruvidatura rendendo questo antiscivolo, permettendone l'utilizzo con qualsiasi condizione meteorologica.



Compensato marino

Il multistrato marino di betulla è il adatto e robusto per rimanere all'esterno resistendo moltobene alle intem-



Acciaio inox

L'acciaio stainless adoperato per gli elementi di ancoraggio fra i vari moduli rende durevole nel tempo e ha bisogno di una manutenzione minima.



Scotchlight 3M

La grafica in materiale riflettente ha come l'incremento dellavisibilità e della sicurezza in situazioni di illuminazione scarsa, incrementandone la sicurezza.

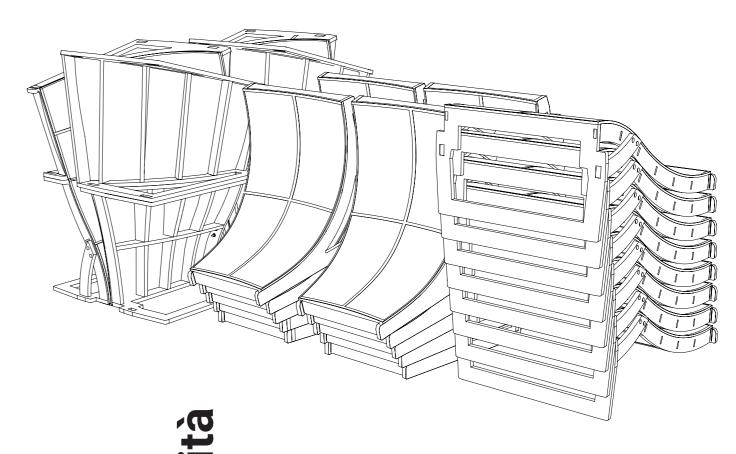


essere percorsa da ciclisti, skateboarder, scooter, pattini in linea. può essere praticata da Sinewave chiunque abbia voglia di divertirsi, visto che il livello di difficoltà viene imposto dalla propria dimistichezza con il proprio mezzo e

ciato.

Questo tipo di struttura può

di conseguenza con il trac-



Impilabilità

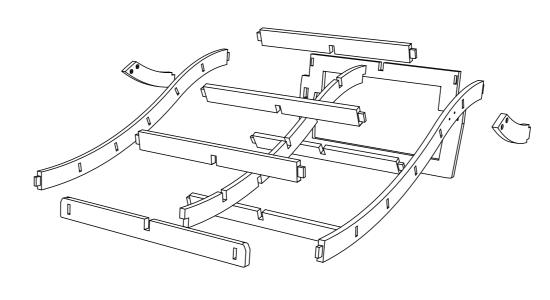
I pannelli in multistrato marino, sono tagliati e sagomati da frese a controllo numerico.

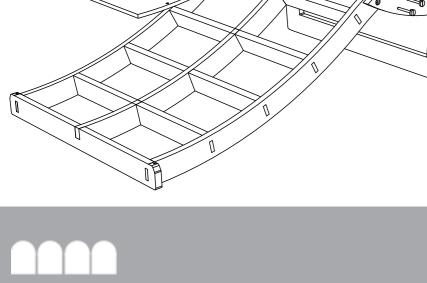
I profili principali sono forati per diminuirne il peso e avere una maggiore maneggiabilità per il montaggio e lo smon-

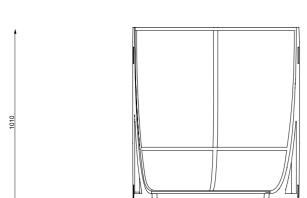
La struttura è stata progettata per far sì che tutti gli elementi del telaio in multistrato si incastrino grazie a tagli a mezzo legno, giocando sul fatto che quando i moduli saranno affiancati e bloccati acquisterà la stibilità adatta per sopportare i carichi e le forze impressse dai fruitori di questa.

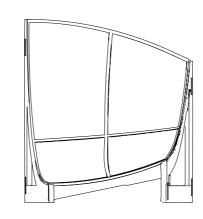
_ Esploso e struttura

I moduli sono in tutto 6 di cui due speculari. Le strutture avanno 4 placche angolari che impediranno l'apertura dei moduli, e viti per far sì che i pannelli di ecomat siano ben saldi ai telai di multistrato, a cui alla fine della fase di taglio, durante la produzione, verranno forati per alloggiare il corpo delle viti, avendo così una funzione di ulteriore bloccaggio per quest'ultimi anche loro forati dureante la fine della lavorazione, creando lo svaso per alloggiare la testa della vite che non dovrà sporgere dal piano per questioni di sicurezza.

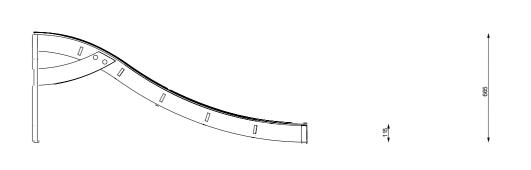




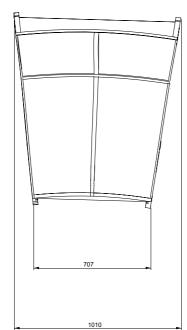


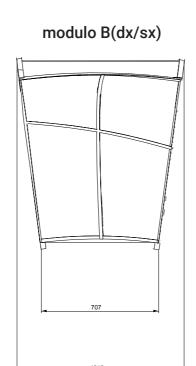


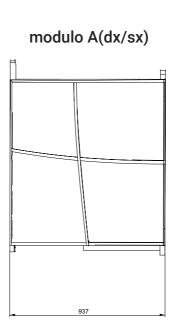


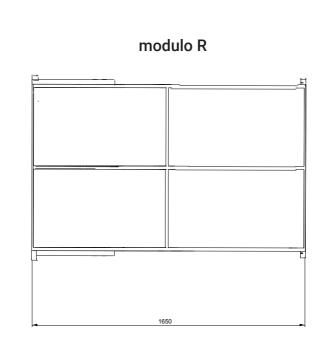


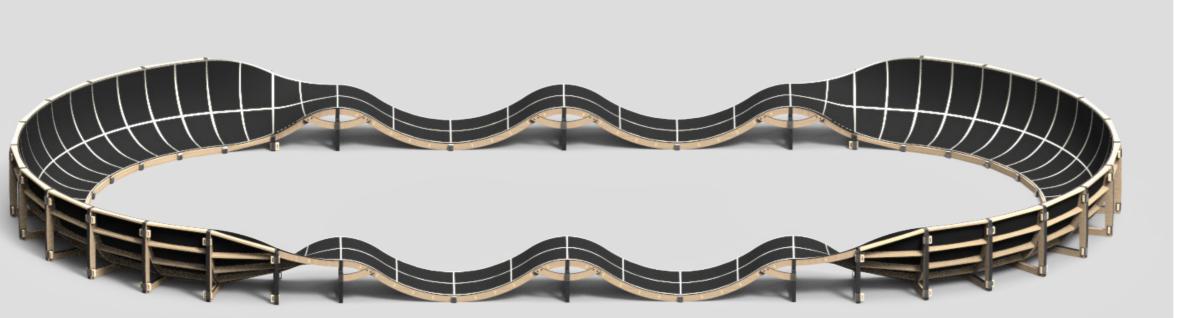
modulo C





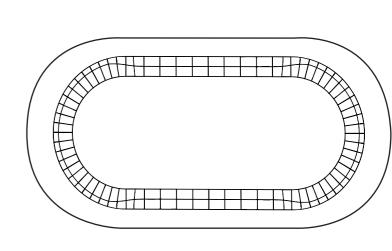






Tracciato A

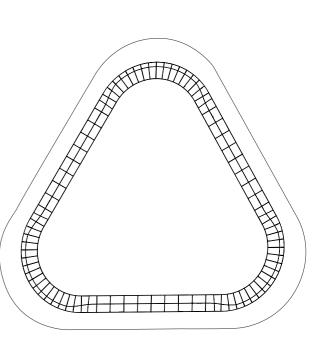
Moduli impiegati 8 R ,2 A(dx/sx),2 (dx/sx), 20 C





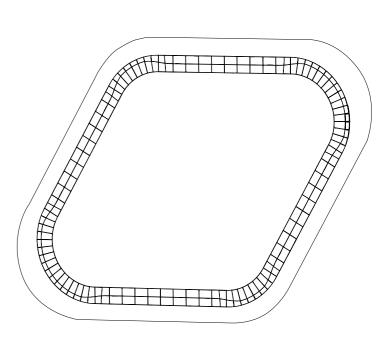
Tracciato B

Moduli impiegati 12 R/3 A (dx/sx)/3 B(dx/sx)/18 C Dimensioni





Tracciato B Moduli impiegati 16 R/4a/4b/16C





Tracciato D

Moduli impiegati 8R/4(dx/sx)/4(dx/sx)/28C

